#### 工業・エネルギー

### バイオエタノールからの 基礎化学品の創出

#### 旭化成



現在の化学産業の置かれた状況

チで進んでいる。 戻す(ケミカルリサイクル)ための技術開発が急ピッ あるいは熱分解技術等を活用して化学品原料にまで みが加速しており、 得られるナフサを熱分解することで製造されている。 やプロピレンなどの基礎化学品は、 ックを回収して再利用する(マテリアルリサイクル)、 目的として、 方で現在、 [内産業を支えるインフラともいうべきエチレン GHG(温室効果ガス)削減への取り組 世界では欧州を中心に気候変動対策を 特に化学産業では、 石油精製過程で 廃プラスチ

ン水素を由来とする原料へと徐々にシフトしていく 規に投入される分については、バイオマスやグリー 材や塩ビ等)も、市場には多く存在している。 必要がある。 や接着剤、塗料等) やリサイクルが困難な材料 しかしながら、回収できない化学品(界面活性剤 リサイクル技術を最大限に活用しながらも、 (複合 従っ 新

# バイオエタノールの化学品転換技術 旭化成が開発する

エタノール(サトウキビやトウモロコシ、 くる。色々な技術がある中で、旭化成は生産量が比 の原料の入手可能性とコストが非常に重要となって 発を進めている。 ジルを中心に、 る)に着目し、基礎化学品を製造する新規技術 農業や林業残渣がその主原料で、 前述のように原料転換を進めていくためには、 将来的なコスト低減が期待できるバイオ 世界で年間1億トンの生産量に達す 現在、 米国やブラ あるい の そ 開 は

従来、エタノールからは脱水によりエチレンしか

る。

により、 製造できなかったが、この新技術を実用化すること きるポテンシャルを秘めていると言える。 生産されている幅広い製品群を、 が可能となる。そのため、現状のナフサチェーンで た芳香族炭化水素についても単一のプラントで製造 インに加え、ベンゼン、トルエン、 エチレンの他、 プロピレン等の軽質オレフ 一気にバイオ化で キシレンといっ

## 活性化と成長を目指して 今後の化学産業と日本経済の

原料コストと入手性の両方に優れたバイオマスを

活用し、

る。このような貢献 きいことがうかがえ は化学産業のみなら の寄与についても大 く経済安全保障面へ G削減貢献だけでな 化することは、 つながる技術を実用 日本の産業全体 G H

成し遂げられるテー その一方で、 を生む可能性がある。 マではないため、 に対して大きな価値 個社で 実用化を目指す

