

経団連 カーボンニュートラル行動計画
2022 年度フォローアップ結果 個別業種編

2050 年カーボンニュートラルに向けた清涼飲料業界のビジョン
(基本方針等)

業界として 2050 年カーボンニュートラルに向けたビジョン（基本方針等）を策定しているか。

業界として策定している

【ビジョン（基本方針等）の概要】

〇〇年〇月策定

(将来像・目指す姿)

(将来像・目指す姿を実現するための道筋やマイルストーン)

■ 業界として検討中

(検討状況)

業界内で議論中

業界として今後検討予定

(検討開始時期の目途)

今のところ、業界として検討予定はない

(理由)

清涼飲料業界のカーボンニュートラル行動計画フェーズⅡ

		計画の内容
1. 国内の事業活動における2030年の目標等	目標・行動計画	<p>【目標】</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 2012年度を基準年度として、2030年度のCO₂排出原単位を18%削減する。 (CO₂排出原単位=CO₂排出量g/清涼飲料製造量l) <p>【行動計画】</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 清涼飲料生産工程(容器成型工程は除く)について、改正省エネ法努力目標エネルギー消費原単位の前年比平均1%以上削減 ● 2030年度までのトータル16.55%にチャレンジ分をプラスしたCO₂排出原単位削減を目指す。 <p>【注記】</p> <p>なお、今後各年度の実績算定時に基準年度である2012年度の「生産量」「中味・容器構成比」「エネルギー別発熱量構成比」「エネルギー別CO₂排出係数」に対して変動があった場合、削減率目標を達成できない事もある。</p>
	設定の根拠	<ul style="list-style-type: none"> ● 2013年1月17日付「経団連低炭素社会実行計画」Ⅳ. 低炭素社会実行計画 第三者評価委員会 評価報告書 p.72 に記載頂いたように、既に燃料転換が相当進捗し、品種数や多頻度・小ロット生産の増加に伴い、製造ラインの洗浄殺菌回数が増加することなどから、エネルギー消費抑制は困難な見通しである。 ● しかしながら、現場のきめ細かい施策の積み重ねにより、改正省エネ法の努力目標にチャレンジ分をプラスし、CO₂排出原単位を削減する目標とした。
2. 主体間連携の強化 (低炭素・脱炭素の製品・サービスの普及や従業員に対する啓発等を通じた取組みの内容、2030年時点の削減ポテンシャル)		<ul style="list-style-type: none"> ● 容器の軽量化 ● 「ボトルtoボトル(水平リサイクル)」の推進により、100%リサイクルPETボトルの導入を拡大 ● ラベルレス製品の展開 ● 容器サプライヤーとのエンゲージメントで協働取り組みの検討 ● 効率改善活動推進 ● エネルギー転換とコージェネレーションシステムの導入 ● 廃熱の回収 ● 電気設備のインバーター化 ● PET 容器製品の蒸気加熱が必要な熱シュリンクラベルから蒸気加熱が不要なロールラベルへの転換 ● インラインブローの推進による容器受け入れ・取り扱い設備の省力化 ● 物流拠点の集約/効率的な物流ネットワーク構築 ● 委託物流会社との脱炭素化プロジェクト ● 自動販売機の省エネ化推進 ● 自動販売機への再エネ電力導入の推進 ● 省エネ仕様の設備導入やエネルギーロス対策、設備の運転制御見直し等によるCO₂排出量の低減を継続 ● 省エネ機器の導入検討、ならびに省エネ設備機器への更新 ● 最新鋭の生産工場設立、燃料転換、ヒートポンプ導入、省エネポンプ導入、太陽光発電導入、照明のLED化、蒸気配管の改善、

	<p>ロールラベル導入、設備稼働率の向上、再エネ電力の導入</p> <ul style="list-style-type: none"> ● SDGs 部署の設立、社内啓発及び関連企業との協働を含めた活動実施 ● 省エネ投資(照明 LED 化、蒸気配管保温設置) ● 2030 年に向けた脱炭素ロードマップの策定 ● ボイラーやコンプレッサー、空調設備の運転制御の見直しや、蒸気トラップやエアーの漏れ診断・対応 ● 二酸化炭素排出削減のためのプロジェクトが設立。太陽光発電やCO2 フリー電力の導入などの省エネ活動 ● 省エネ診断等を依頼し、事業所内で情報共有を図り、省エネ対策を実施 ● 燃料転換(重油→都市ガス)、電気事業者の変更(排出係数の低い会社への乗り換え)、照明のLED化、設備機器も高効率機器への転換 ● 老朽設備の更新時に、省エネ対策を盛り込んだ設備を導入 ● 環境マネジメント会議、省エネルギー委員会を毎月実施し、省エネ状況を共有
<p>3. 国際貢献の推進 (省エネ技術・脱炭素技術の海外普及等を通じた2030年時点の取組み内容、海外での削減ポテンシャル)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 清涼飲料業界は、海外展開しているブランドもあるが、国内がメイン ● そのため CO₂排出も国内が圧倒的であるため、海外の目標設定はしない ● ただし、海外においても CO₂排出削減、資源消費削減の取組みを推進
<p>4. 2050年カーボンニュートラルに向けた革新的技術の開発 (含 トランジション技術)</p>	<ul style="list-style-type: none"> ● 清涼飲料容器の約 70%を占めている PET ボトルは石油資源を消費してつくられるプラスチックの一種である。その石油資源消費とCO₂排出を削減するために、非可食植物を原料とするバイオ PET の一部実用化が図られ、100%バイオ化に向けた研究開発も進められている。 ● 産業規模的に国内飲料メーカーがその研究を主導することはできないため、海外の研究進捗をキャッチアップできるようにウォッチしていく。
<p>5. その他の取組・特記事項</p>	<p>特記事項なし</p>

清涼飲料業における地球温暖化対策の取組み

2022年9月14日
一般社団法人 全国清涼飲料連合会

I. 清涼飲料業の概要

(1) 主な事業

清涼飲料の製造・販売

(2) 業界全体に占めるカバー率

本業界の主たる製品は、清涼飲料水である。

今回のフォローアップに参加した企業数は25社。業界全体に占めるカバー率は自社工場生産量ベースで69.5%である。

(3) データについて

【データの算出方法（積み上げまたは推計など）】

生産活動量・CO₂排出量は、弊会会員25社のデータを積み上げた数値となる。

また、「排出量増減要因」や「取り組み対策」などでの記述は、各社の独自報告を列挙して報告する。

【生産活動量を表す指標の名称、それを採用する理由】

清涼飲料業界では、統計のデータとして生産量を使用しているため「生産量（k1）」を指標とした。

【業界間バウンダリーの調整状況】

バウンダリーの調整は行っていない
(理由)

■ バウンダリーの調整を実施している

<バウンダリーの調整の実施状況>

他業界団体の低炭素社会実行計画に参加している企業がある場合には、活動量やエネルギー消費量等を除外した。

【その他特記事項】

特になし

II. 国内の事業活動における排出削減

(1) 実績の総括表

【総括表】

	基準年度 (2012年度)	2020年度 実績	2021年度 実績	2022年度 見通し	2030年度 目標
生産活動量 (単位:KL)	12,189,054	14,360,309	15,372,011		
エネルギー 消費量 (単位:〇〇)					
電力消費量 (億kWh)					
CO ₂ 排出量 (万t-CO ₂)	116.78 ※1	109.0 ※2	113.4 ※4	※5	※6
エネルギー 原単位 (単位:〇〇)					
CO ₂ 原単位 (単位:g-CO ₂ /L)	95.81	75.93	73.80		

【電力排出係数】

	※1	※2	※3	※4	※5	※6
排出係数[t-CO ₂ /万 kWh]	5.69	4.97	4.61	4.43	4.39	4.34
基礎排出/調整後/固定/業界指定	基礎排出					
年度	2012	2017	2018	2019	2020	2021
発電端/受電端	受電端					

(2) 2021年度における実績概要

【目標に対する実績】

<フェーズⅡ(2030年)目標>

目標指標	基準年度/BAU	目標水準	2030年度目標値
CO ₂ 排出原単位(g-CO ₂ /l)	2012年度	2012年度比原単位 18%削減	2012年度比原単位 18%削減

実績値			進捗状況		
基準年度実績	2020年度実績	2021年度実績	基準年度比	2020年度比	進捗率*
95.81	75.93	73.80	▲23.0%	-2.8%	127.6%

* 進捗率の計算式は以下のとおり。

進捗率【基準年度目標】=(基準年度の実績水準-当年度の実績水準)
/(基準年度の実績水準-2030年度の目標水準)×100(%)

進捗率【BAU目標】=(当年度のBAU-当年度の実績水準)/(2030年度の目標水準)×100(%)

$$127.6\% = (95.81 - 73.80) / (95.81 - 95.81 \times 0.82) \times 100$$

【調整後排出係数を用いたCO₂排出量実績】

	2021年度実績	基準年度比	2020年度比
CO ₂ 排出量	113.66万t-CO ₂	+3.8%	+4.0%

基準年度2012年：109.55万トン

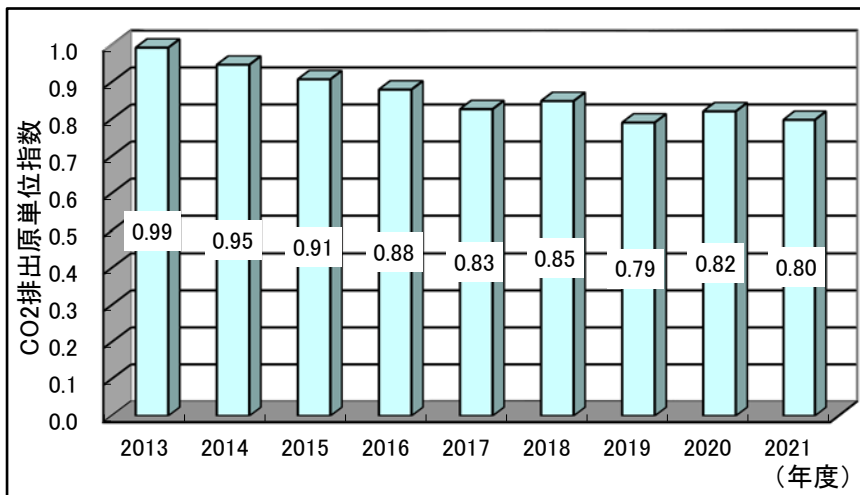
(3) BAT、ベストプラクティスの導入進捗状況

BAT・ベストプラクティス等	導入状況・普及率等	導入・普及に向けた課題
製造拠点における再エネ電力の本格的導入 (屋根貸し太陽光パネル、コーポ	個社ごとに導入状況異なるため記載不可	プロジェクトによって、電力調達のコスト増が課題

レート PPA など)		
CO2 フリー電力購入	〃	段階的に導入の計画
照明のLED化	〃	
高効率ボイラーへの更新	〃	老朽度踏まえ年次計画的に更新
発電事業者の変更	〃	燃料情勢により変動あり

(4) 生産活動量、エネルギー消費量・原単位、CO₂排出量・原単位の実績

【CO₂ 排出原単位指数に基づくグラフ】



【要因分析】

(CO₂排出量)

要因	1990 年度 ➢ 2021 年度	2005 年度 ➢ 2021 年度	2013 年度 ➢ 2021 年度	前年度 ➢ 2021 年度
経済活動量の変化	+83.4%	+48.8%	+17.2%	+7.6%
CO ₂ 排出係数の変化	-12.2%	-11.3%	-14.1%	-0.5%
経済活動量あたりのエネルギー使用量の変化	-4.8%	-26.4%	-11.4%	-2.7%
CO ₂ 排出量の変化	66.4%	11.2%	-8.3%	4.4%

(%)or(万 t-CO₂)

(要因分析の説明)

- ▶ エネルギーの排出係数を一定として算出した排出量を「固定係数排出量」とし、実際の排出量と固定係数排出量との差を「CO₂ 排出係数の変化による寄与」とする。「固定係数排出量」＝「生産活動」×「生産活動あたり排出量」という関係を想定し、固定係数排出量の変化量を「経済活動量変化による寄与」と「経済活動量あたりのエネルギー使用量による寄与」とに分解した。

(5) 実施した対策、投資額と削減効果の考察

【総括表】

年度	対策	投資額 (万円)	年度当たりの エネルギー削減量 CO ₂ 削減量 (t)	設備等の使用 期間 (見込み)
2021 年度	小型貫流ボイラー設置(4基)	4,100	523	10年
	コンプレッサー更新	822	24	10年
	冷凍機(チラー)更新工事(1期)	7,400	145	15年
	殺菌設備 断熱材保温工事	446	100	10年
	倉庫照明LED化	250	11	15年
	最新嫌気設備への高濃度廃水負 荷取り込み改造工事	100	原油換算:57kL CO ₂ 換算:110t	30年
	ドラム解凍装置導入	330	117	10年
	チラー設備の省エネ改善	290	13	10年
	インバータコンプレッサ導入による エネルギー削減	13,000	89	10年
	エアー搬送バイブレータ停止による エアー使用量削減	1,950	10	10年
	排水処理場高効率爆気ブロー ーへ切り替える事による使用電力 量削減 第3期工事	2,800	52	10年
	蒸気配管保温による放熱対策	550	85	5年
	コンプレッサー更新(22kWロード機 2台を37kWインバーター機1台)	860	25	15年
	非効率な生産ラインの廃止		2,500	

	蒸気配管断熱ジャケット設置	239,500	4	1.5 年
	群馬工場 カップライン 空調設備更新	235	14	20 年
	群馬工場 抽出凝縮器 CIP 削減改造	352	32	10 年
	名古屋工場 スティックライン 充填室エアコン更新	220	5	20 年
	製造ライン更新		1,542 (原油換算 KL)	
	廃水処理 散水ろ床用ポンプ停 止	0	106	
	照明の LED 化	7	79	
	排水処理効率改善 薬剂量削減	4,500	178	15 年
	高効率貫流ボイラー更新	5,000	原油換算 35kl CO2 削減量 15t	10 年
2022 年度 以降	排温水熱回収ヒートポンプ設置	2,100	107	10 年
	スチームトンネル高効率機更新	2,500	333	10 年
	冷凍機(チラー)更新工事(2 期)	10,000	110	15 年
	殺菌排温水熱回収用 ヒートポンプ設置工事	2,660	135	10 年
	CO2 フリー電力の推進	0	8,369	-
	ボイラー更新	2,330	25	10 年
	高効率コンプレッサーへの更新	650	1	10 年
	2号調合 CIP 工程見直しによる省 エネ	0	2	10 年
	1号調合 CIP 短縮化	0	6	10 年
	コンプレッサー運用変更	1	110	10 年
	ボイラー更新(重油焚き⇒ガス焚 き)	2,770	213	10 年
	ボイラー本体、蒸気配管保温によ る放熱対策	826	101	5 年
	資材室LED照明に更新	260	66	10 年
	ボイラー更新等		1,200	
	既存ポンプを省エネ型ポンプへ更 新	300	11	
バイオマスボイラー導入	80,000	800	17 年	

小型貫流ボイラー更新(計5基)	4,000	430	10年
太陽光発電設備設置	PPAモデルでの検討	100	20年
太陽光発電導入	41	137	
照明のLED化	25	80	
冷蔵庫 冷凍機更新	700	25	
第1変電所コンデンサー更新	580	3	
受変電設備高圧開閉器更新	500	1	
プレハブ 冷蔵庫更新	290	25	
廃水処理曝気ブロー更新	130	8	
原水送水ポンプインバーター化	950	33	
低圧コンプレッサー更新	400	109	
再生可能エネルギー(太陽光発電設備)の導入	8,000	500	20

【2021年度の実績】

(取組の具体的事例)

- 総括表の通り

(取組実績の考察)

- 総括表の通り、個社ごとに対応進捗

【2022年度以降の取組予定】

(今後の対策の実施見通しと想定される不確定要素)

- 業界団体として、引き続き業界の進捗をモニタリング

(6) 2030年度の目標達成の蓋然性

【目標指標に関する進捗率の算出】

* 進捗率の計算式は以下のとおり。

$$\text{進捗率【基準年度目標】} = \frac{(\text{基準年度の実績水準} - \text{当年度の実績水準})}{(\text{基準年度の実績水準} - 2030 \text{ 年度の目標水準})} \times 100(\%)$$

$$\text{進捗率【BAU 目標】} = \frac{(\text{当年度の BAU} - \text{当年度の実績水準})}{(2030 \text{ 年度の目標水準})} \times 100(\%)$$

$$127.6\% = (95.81 - 73.80) / (95.81 - 95.81 * 0.82) * 100$$

【自己評価・分析】 (3段階で選択)

<自己評価とその説明>

- 目標達成が可能と判断している

(現在の進捗率と目標到達に向けた今後の進捗率の見通し)

(目標到達に向けた具体的な取組の想定・予定)

(既に進捗率が2030年度目標を上回っている場合、目標見直しの検討状況)

- 2012年度比CO₂原単位18%削減の目標を設定し、現状127.6%と前倒し達成している。
- しかしながら、清涼飲料業界のCO₂排出量は、生産量との変動と相関が高く、今後の生産量によってCO₂排出量も増加する可能性がある。
- 新型コロナウイルスの終息や国を含めたカーボンニュートラルの支援策を考慮しつつ目標設定の見直しも含めて検討していきたい。

- 目標達成に向けて最大限努力している

(目標達成に向けた不確定要素)

(今後予定している追加的取組の内容・時期)

- 目標達成が困難

(当初想定と異なる要因とその影響)

(追加的取組の概要と実施予定)

(目標見直しの予定)

(7) クレジットの取得・活用及び創出の状況と具体的事例

【業界としての取組】

- クレジットの取得・活用をおこなっている
- 今後、様々なメリットを勘案してクレジットの取得・活用を検討する
- 目標達成が困難な状況となった場合は、クレジットの取得・活用を検討する
- クレジットの取得・活用は考えていない
- 商品の販売等を通じたクレジット創出の取組を検討する
- 商品の販売等を通じたクレジット創出の取組は考えていない
- クレジットの活用については、業界全体での合意事項、指針等はない。引き続き各社のクレジット活用状況をモニタリングしていく。

【個社の取組】

- 各社でクレジットの取得・活用をおこなっている
- 各社ともクレジットの取得・活用をしていない
- 各社で自社商品の販売等を通じたクレジット創出の取組をおこなっている
- 各社とも自社商品の販売等を通じたクレジット創出の取組をしていない
- クレジットの活用については、業界全体での合意事項、指針等はない。引き続き各社のクレジット活用状況をモニタリングしていく。

【具体的な取組事例】

取得クレジットの種別	J-クレジット
プロジェクトの概要	再生可能エネルギー発電由来、グリーン・リンケージ倶楽部(太陽光)
クレジットの活用実績	工場における燃料エネルギーに使用

創出クレジットの種別	
プロジェクトの概要	

(8) 非化石証書の活用実績

非化石証書の活用実績	<ul style="list-style-type: none"> ➢ 会員企業のオフィスにて、非化石証書付きの再エネ電力を購入中 ➢ 工場、研究開発センターの排出量に非化石証書を充てる計画を策定中(2022後半-2023年実施) ➢ 工場にて電力の10%をCO2フリー電力の購入。
------------	---

(9) 本社等オフィスにおける取組

【本社等オフィスにおける排出削減目標】

業界として目標を策定している

削減目標:〇〇年〇月策定

【目標】

【対象としている事業領域】

■ 業界としての目標策定には至っていない

(理由)

➤ 一部の個社が取組みを実施していることは確認しているが、業界としての目標設定はない。

【エネルギー消費量、CO₂排出量等の実績】

本社オフィス等の CO₂排出実績(〇〇社計)

	2013 年度	2014 年度	2015 年度	2016 年度	2017 年度	2018 年度	2019 年度	2020 年度	2021 年度
延べ床面積 (万㎡):									
CO ₂ 排出量 (万 t-CO ₂)									
床面積あたりの CO ₂ 排出量 (kg-CO ₂ /m ²)									
エネルギー消費量 (原油換算) (万 kl)									
床面積あたりエネル ギー消費量 (l/m ²)									

II.(2)に記載の CO₂排出量等の実績と重複

■ データ収集が困難

(課題及び今後の取組方針)

➤ 全体からオフィスにおけるエネルギー消費量と CO₂ 排出量のみを切り離して把握することが難しいため、モニタリングしていない。

【2021 年度の取組実績】

（取組の具体的事例）

- 効率の良い空調機器を選定し、利用者の多少や周辺環境によって運転を制御するシステムを採用
- LED 照明の全面採用
- コロナ対策として在宅勤務推奨
- 全国の統括本部や支社の所在する事業場で拠点を集約
- 営業部門での公共交通機関とレンタカーを組み合わせた移動を推進
- クールビズ、エアコン設定温度の順守
- 電子ファイル化によるコピー用紙の削減
- お昼休憩の事務所内消灯
- 昼時間など、不在時の照明を消す、エアコンの温度設定管理など実施
- グリーン電力証書を導入
- 在宅勤務による、オフィスでの消費電力削減

（取組実績の考察）

- 一部の個社における取組みは確認しているが、全体としてのモニタリングはしていない。

(10) 物流における取組

【物流における排出削減目標】

業界として目標を策定している

削減目標:〇〇年〇月策定
【目標】

【対象としている事業領域】

■ 業界としての目標策定には至っていない

(理由)

一部の個社が取組みを実施していることは確認しているが、業界としての目標設定はない。

【エネルギー消費量、CO₂排出量等の実績】

	2016 年度	2017 年度	2018 年度	2019 年度	2020 年度	2021 年度
輸送量 (千t)						1,185,446
CO ₂ 排出量 (万 t-CO ₂)						
輸送量あたり CO ₂ 排出量 (kg-CO ₂ /トンキロ)						
エネルギー消費量 (原油換算) (万 kl)						
輸送量あたりエネ ルギー消費量 (l/トンキロ)						

II. (1)に記載の CO₂排出量等の実績と重複

■ データ収集が困難

(課題及び今後の取組方針)

- 全体から物流におけるエネルギー消費量と CO₂ 排出量のみを切り離して把握することが難しく、データ収集困難である。

【2021 年度の取組実績】

（取組の具体的事例）

- 物流拠点の集約／効率的な物流ネットワーク構築
- フリート一部の電動化(実証実験)
- 協力会社と工場間の往復輸送の定期化を実施、往復輸送により車両を有効活用
- エリア需給の推進により、生産工場から近いエリアへの供給を行うことで拠点間の輸送距離を削減
- モーダルシフトを推進し、トラック輸送からコンテナ輸送に切り替えることで CO2 排出量を削減
- 需給予測精度向上による転送費削減、トラック滞留時間を削減
- 共同配送・モーダルシフトを実施
- 関東圏から九州、東北地区の長距離輸送を船舶・鉄道化

（取組実績の考察）

- 一部の個社における取組みは確認しているが、全体としてのモニタリングはしていない。

III. 主体間連携の強化

(1) 低炭素、脱炭素の製品・サービス等の概要、削減見込量及び算定根拠

	低炭素、脱炭素の 製品・サービス等	削減実績 (推計) (2021年度)	削減見込量 (ポテンシャル) (2030年度)
1			
2			
3			

(当該製品等の特徴、従来品等との差異、及び削減見込み量の算定根拠や算定の対象としたバリューチェーン/サプライチェーンの領域)

全国清涼飲料連合会は、主体間連携だけを切り出してのモニタリングはしていないが、把握している施策は下記の通り。

- 飲料製品容器の軽量化
- 「ボトル to ボトル(水平リサイクル)」の推進により、100%リサイクル PET ボトルの導入を拡大
- ラベルレス製品の展開
- 再生 PET 樹脂を使用した PET ボトルを、炭酸飲料の一部商品へ拡大
- メカニカルリサイクルによる再生 PET 樹脂を 100%使用した商品を数量限定で展開
- ロールラベル化することで、1 本当たりのラベル使用量を約 72%削減。
- スチール缶 185g の形状を従来のストレートタイプからエンボス加工に変更することで CO2 排出量、スチール使用量を削減
- PET ボトルのリサイクル素材利用、紙容器キャップ・ストローへのバイオプラスチック素材利用
- 環境に配慮した再生 PET 樹脂を 100%使用した製品の展開

(2) 2021 年度の取組実績

(取組の具体的事例)

- 前述の通り。

(取組実績の考察)

- 2030 年、ボトル to ボトル比率 50%達成に向けて進捗

(3) 家庭部門、国民運動への取組み

【家庭部門での取組】

- 環境省 COOL CHOICE の一環として、ホームページ及び、ポスター、自販機および空き容器リサイクルボックスへ飲用後のリサイクルや適切な分別方法の啓発を継続実施

【国民運動への取組】

- 自治体と協働でボトル to ボトル、散乱ごみ防止等の推進施策を全国で展開

(4) 森林吸収源の育成・保全に関する取組み

- 工場周辺(北陸・岡山・明石・富士山・群馬)にて、森づくり活動を実施
- 水源域の環境・森林保全を図る為、自治体と森林の里親制度の締結
- SDGs 推進委員を発足させ、森林育成保全を計画(2022 年度より活動)
- 工場使用水源流域での森保全活動の実施

(5) 2022 年度以降の取組予定

(2030 年に向けた取組)

- 清涼飲料業界として 2030 年までに、ペットボトルの水平リサイクル「ボトル to ボトル」比率を 50%まで上昇させることを宣言。
- CO₂を含む環境負荷低減のため、既に地上にある資源を最大限に活用する「サーキュラー(循環)&エコロジカル(共生)・エコノミー」を構築し、必要な主体間連携を取組んでいく。

(2050 年カーボンニュートラルの実現・トランジションの推進に向けた取組)

- 2050 年に向けた具体的数値と取組み施策については、業界内で検討中

IV. 国際貢献の推進

(1) 海外での削減貢献の概要、削減見込量及び算定根拠

	海外での削減貢献	削減実績 (推計) (2021年度)	削減見込量 (ポテンシャル) (2030年度)
1			
2			
3			

(削減貢献の概要)

全国清涼飲料連合会が、把握している施策は下記の通り。

- スリランカとベトナムにおけるレインフォレスト・アライアンス認証支援活動、FSC 認証紙の導入など
- 海外、特にアジアの関連会社へ環境低負荷技術の共有
- 具体的には、炭酸飲料主体であったアジアがお茶やコーヒー等多品種生産体制に移行することに併せて、日本で既に取り組んできたエネルギーおよび水使用量の低減技術や生産計画のノウハウを関連会社と共有・指導
- 日本の PET ボトルの回収システムや法規制などについてグローバルに関連会社と共有を実施。日本の高度な回収システムなどを参考にして途上国における PET 関連のインフラ整備への支援を推進

(2) 2021 年度の実績

(取組の具体的事例)

- 上記、削減貢献の概要の通り

(取組実績の考察)

(3) 2022 年度以降の取組予定

(2030 年に向けた取組)

- 全国清涼飲料連合会は、国内における清涼飲料業界の代表団体である。会員各社の海外での展開についてはモニタリングしていない。

(2050 年カーボンニュートラルの実現・トランジションの推進に向けた取組)

- 国内における 2050 年カーボンニュートラルの実現と海外貢献との関連性をどのように整理したらよいか指導を依頼したい。

(4) エネルギー効率の国際比較

- 国内における2050年カーボンニュートラルの実現とエネルギー効率の国際比較との関連性をどのように整理したらよいか指導を依頼したい。

V. 2050年カーボンニュートラルに向けた革新的技術(*)の開発

*トランジション技術を含む

- 2050年カーボンニュートラルに向けた日本国としての取組と各業界に期待されている役割が明確になっていない中、下記設問に回答することは非常に難しい。
- カーボンニュートラルに向けては相当の技術革新と個社の新たな設備投資が必要になると考えられる。
- これらの施策を早期に業界としてまとめられるよう、業界に期待されている役割と行政としての支援策を明確にしていきたい。

(1) 革新的技術(原料、製造、製品・サービス等)の概要、導入時期、削減見込量及び算定根拠

	革新的技術	導入時期	削減見込量
1			
2			
3			

(技術の概要・算定根拠)

(2) 革新的技術(原料、製造、製品・サービス等)の開発、国内外への導入のロードマップ

	革新的技術	2021	2025	2030	2050
1					
2					
3					

(3) 2021年度取組実績

(取組の具体的事例)

(取組実績の考察)

(4) 2022年度以降取組予定

(2030年に向けた取組)

(2050年カーボンニュートラルの実現・トランジションの推進に向けた取組)

VI. その他

(1) CO₂以外の温室効果ガス排出抑制への取組み

業界全体としての取組の把握はしていないが、全清飲として把握している施策は下記の通り。

【2021年度】

- 自動販売機のノンフロン化の取組み
- 自動販売機での低 GWP(Global Warming Potential、地球温暖化係数)冷媒の採用
- 自然冷媒空調機の採用によるフロン排出低減
- 茶粕・コーヒー粕のメタン発酵による発電を実施し売電
- 太陽光発電を実施し売電

VII. 国内の事業活動におけるフェーズⅡの削減目標

【削減目標】

<フェーズⅡ(2030年)>

2012年度を基準年度として、2030年度のCO2排出原単位を18%削減する。(容器内製化を除く)

※ただし、原単位は内製化含む数値である。

個社により容器内製化を除いたデータのみを切り離すことは難しいため。

【目標の変更履歴】

<フェーズⅡ(2030年)>

【その他】

(1) 目標策定の背景

- 清涼飲料業界では、生産量が1990年に比較して大きく伸長しており、消費者の「容器容量」や「中味の 카테고리」などへの選択や嗜好も多様化・細分化している。
- このような状況から、目標設定の根拠としては容器構成比の変化 及び 商品カテゴリの変化などを考慮し、エネルギー燃料転換のシミュレーションを実施し、目標を策定した。

(2) 前提条件

【対象とする事業領域】

- 自社工場の製品製造工程を対象とする。

【2030年の生産活動量の見通し及び設定根拠】

<生産活動量の見通し>

- 清涼飲料は、年齢構成比・消費者嗜好、国際情勢等に大きく影響を受けるため、生産活動予測は困難である。
- 目標策定は、現状通り生産活動量が伸長するものと仮定している。

<設定根拠、資料の出所等>

【その他特記事項】

(3) 目標指標選択、目標水準設定の理由とその妥当性

【目標指標の選択理由】

- CO2 排出効率把握には、原単位を採用することが最も適している。
- 清涼飲料業界では統計のデータとして生産量を使用しているため、「生産量(L)あたりの CO2 排出原単位」を指標とした。

【目標水準の設定の理由、2030年政府目標に貢献するに当たり自ら行いうる最大限の水準であることの説明】

<選択肢>

- 過去のトレンド等に関する定量評価(設備導入率の経年的推移等)

■ 絶対量/原単位の推移等に関する見通しの説明

- 政策目標への準拠(例: 省エネ法 1%の水準、省エネベンチマークの水準)
- 国際的に最高水準であること
- BAU の設定方法の詳細説明
- その他

<2030 年政府目標に貢献するに当たり最大限の水準であることの説明>

- 清涼飲料業界の CO₂排出量は、生産量の変動と相関が高く、今後の生産量見通しに示したように、長期的に活動量が増加する中で、CO₂排出量も増加することが見込まれる。このような状況の中、2012 年度比 18%の削減目標を設定しており、現状の進捗率は 127.6%である。
- しかし、エネルギー転換施策の取り組みは極限まで尽力しており、更なる CO₂排出量の削減については相当の費用と企業努力が必要である。また、CO₂排出量については経済環境の変化によるリスクも包含しており、2030 年目標については現状通りとしたい。
- カーボンニュートラルに向けては、相当の技術革新と個社の新たな設備投資が必要になると考えられる。業界の期待されている役割と、行政としての支援策を明確にいただければ、より具体的に政府目標に対する貢献の説明が可能となる。

【BAU の定義】 ※BAU 目標の場合

<BAU の算定方法>

<BAU 水準の妥当性>

<BAU の算定に用いた資料等の出所>

以上